

STELUX®  
SPECIAL SERIES



## STELUX CN®

Un verdadero medio abrasivo de acero inoxidable dedicado principalmente a la limpieza, desbarbado y acabado de superficies de piezas de metal no ferrosas.



Las características específicas del STELUX CN, como son una microestructura austenítica, una contaminación no ferrosa, o un endurecimiento de obras durante operaciones de limpieza con chorro, lo transforma en el medio abrasivo de acero inoxidable más apto para el tratamiento mecánico de metales no ferrosos y piezas de acero inoxidable, respetando las especificaciones y estándares más rigurosos, como son NADCA y ASTM A 380M.

### HOJA DE DATOS TÉCNICOS STELUX CN

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PESO %)	C ~ 0,15%, Cr ~ 18%, Ni ~ 8%, Si ~ 3,5%, Mn ~ 1,5%	
GRADOS EQUIVALENTES AISI Y EN 10088- 1	Tipo 301 y X10CrNi18 - 8	
DUREZA MEDIA (HRC)	Nuevo producto: 30 ± 3	Mezcla operativa: 48 ± 3
DENSIDAD ESPECÍFICA	7.6	
FORMA ESPECÍFICA	Redonda	
MICROESTRUCTURA	Austenítica	
EMBALAJE	Bolsa de 25 kg (55lbs) de LDPE en palé EUR de 500 kg (1102 lbs) Embalaje personalizable bajo demanda	

Una gama de productos especializados tanto para operaciones de preparación de superficies con chorro de aire como chorro de turbina.

#### Aplicaciones

- Piezas y aleaciones de fundición de aluminio: Siluminio (aleación Aluminio-Silicio)
- Fundiciones de moldes a presión de zinc: Aleaciones ZAMAC
- Piezas y aleaciones de metales no ferrosos: Aleaciones de cobre, latón, bronce, cobre-níquel
- Fundiciones de acero inoxidable, forjas y piezas soldadas: 200 y 300 series
- Preparación de superficies antes de aplicación de revestimientos con materia pulverizada

#### Beneficios

- Contaminación no ferrosa
- Acabado de superficie personalizable: acabado brillo o satinado
- Mezcla operativa estable
- Ningún tratamiento químico adicional
- 100% reciclable

wabrasives.com



W Abrasives  
your key success factor

STELUX CN - DISTRIBUCIÓN DIMENSIONAL ACUMULATIVA (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX CN 200	STELUX CN 150	STELUX CN 100	STELUX CN 60	STELUX CN 50	STELUX CN 40	STELUX CN 30	STELUX CN 20	STELUX CN 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

## SOLUCIONES DE VALOR AÑADIDO DE W ABRASIVES

W Abrasives ofrece soluciones personalizadas para su aplicación a través de productos, tecnologías y servicios específicos, que mejorarán su proceso de limpieza con chorro global en términos de productividad, calidad y coste general.

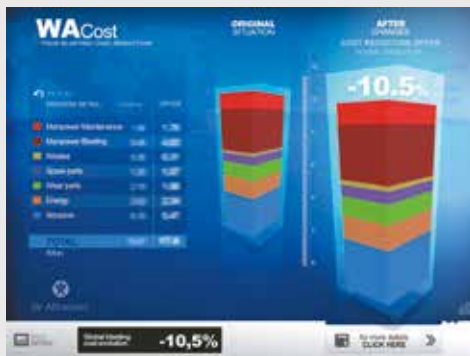
### Productividad

- Módulos de formación personalizados en sus centros de pruebas y en emplazamientos de clientes
- Ensayos en nuestros centros de pruebas ubicados por todo el mundo
- Soporte técnico y servicios de consultoría
- Configuración optimizada de la máquina de limpieza con chorro
- Eficiencia aumentada debido a la mezcla operativa estable



Soluciones de W Abrasives de alto valor añadido personalizadas para su proceso de limpieza con chorro

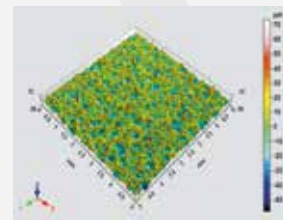
### Tecnología WA COST



Software personalizado de cálculo que permitirá que los expertos W Abrasives identifiquen el ahorro de plomo en sus costes de los procesos globales de limpieza con chorro.

### Calidad

- Tasas de limpieza elevadas
- Piezas limpiadoras
- Acabado óptimo de superficies
- Mayor consistencia de calidad
- Control de calidad fiable y objetivo



Evaluación de limpieza con Tecnología WA CLEAN y evaluación de dureza con Tecnología WA 3D de un cárter de aluminio tras la limpieza con chorro con STELUX CN

wabrasives.com