



STELUX CG

Granalla de acero inoxidable diseñada para la preparación de superficies y perfiles de desbaste.

Debido a su elevado desempeño mecánico y gran duración, STELUX CG ofrece una alternativa ecológica real a otras soluciones de preparación de superficies, como el granallado con óxido de aluminio, granates y otros minerales abrasivos, que generan mucho más residuos y emisiones de polvo.



Contaminación no ferrosa



100 % reciclable
100 % reutilizable



Mejora de las condiciones de trabajo



cleaning



preparing



RENDIMIENTO

Mejora del rendimiento del revestimiento gracias a piezas más limpias y libres de polvo con un perfil optimizado.

MERCADOS Y APLICACIONES

Fundiciones de acero inoxidable, forjas y piezas soldadas

Acero galvanizado

Aleaciones especiales: Aleaciones a base de níquel, Aleaciones de titanio

Preparación de superficies para aplicación de revestimientos con materia pulverizada

Piezas y aleaciones de fundición de aluminio

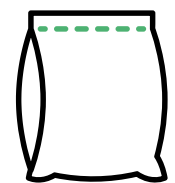
Piezas y aleaciones de metales no ferrosos

Fundiciones a presión de zinc

ESPECIFICACIONES

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PESO %)	C ~ 2%, Cr ~ 30%, Si ~ 3,5%, Mn ~ 2%
TAMAÑO	De 120 a 10 malla de 0,125 mm a 2 mm.
DUREZA PROMEDIO (HRC)	58 ± 3 (650 HV)
GRAVEDAD ESPECÍFICA	≥ 7,0
FORMA	Angular
MICROESTRUCTURA	Matriz austenítica con islas martensíticas y carburos de cromo

Embalaje



BOLSAS

Caja de 1000 kg - 50 bolsas de 20 kg (44 lbs.)
Caja de 500 kg - 25 bolsas de 20 kg (44 lbs.)

Embalaje personalizado bajo petición

VENTAJAS PARA EL USUARIO

Sin contaminación ferrosa

No crea contaminación superficial ferrosa debido a su composición.

Respetuoso con el medio ambiente

Reduce los residuos y el polvo, siendo reciclable cientos de veces. Mejor visibilidad y entorno de trabajo más limpio. Cumple con las normas de salud y seguridad más estrictas.

Reducción de costes

La posibilidad de reciclar la granalla reduce los costes totales del abrasivo frente al granate o el aluminio. Mejora de la eficacia: reducción del ciclo y de los tiempos de granallado, ahorro de mano de obra y productividad.

STELUX CG - DISTRIBUCIÓN DIMENSIONAL ACUMULATIVA (%)

N.º de malla	Tamaño de tamiz mm	STELUX CG 200	STELUX CG 150	STELUX CG 100	STELUX CG 60	STELUX CG 50	STELUX CG 40	STELUX CG 30	STELUX CG 20	STELUX CG 10
7	2,80	Todo pasa								
8	2,36	Máx. 10	Todo pasa							
10	2,00		Máx. 10	Todo pasa						
12	1,70			Máx. 10						
14	1,40	Mín. 85			Todo pasa					
16	1,18		Mín. 85		Máx. 10	Todo pasa				
18	1,00			Mín. 85		Máx. 10	Todo pasa			
20	0,85						Máx. 10			
25	0,71				Mín. 85			Todo pasa		
30	0,60					Mín. 85		Máx. 10		
35	0,50									
40	0,425						Mín. 85		Todo pasa	
45	0,355								Máx. 10	
50	0,300									Todo pasa
80	0,180							Mín. 85		Máx. 10
120	0,125								Mín. 85	
200	0,075									Mín. 85

W Abrasives
by Wino

