



# STELUX C

**Granalla de acero inoxidable diseñada para operaciones de granallado en metales no ferrosos y piezas de acero inoxidable.**

Este económico material abrasivo de acero inoxidable convierte a STELUX® C en la opción más rentable para limpieza, desarenado, desbarbado y acabado de aleaciones no críticas, de conformidad con las especificaciones más estrictas, como, por ejemplo, NADCA y ASTM A 380M.



Sin tratamiento químico adicional



Contaminación no ferrosa



100 % reciclable



## VENTAJAS PARA EL USUARIO

### Respetuoso con el medio ambiente

El uso de STELUX® C ofrece una alternativa ecológica real a otras soluciones de tratamiento de superficies, como, por ejemplo, chorro de arena de granate o de óxido de aluminio, que genera mucho más residuos y emisiones de polvo, u operaciones químicas como, por ejemplo, el decapado de ácido.

El material STELUX® C es reutilizable y totalmente reciclable y cumple con las normas de salud y seguridad más estrictas.

### Rapidez y acabado estético

Mejora la eficacia de la limpieza manteniendo el aspecto deseado gracias a su masa y dureza adecuada.

## MERCADOS Y APLICACIONES



### Industria automotriz

Componentes y piezas de fundición a presión  
Fundición y piezas de aleaciones de aluminio



### Metalurgia

Fundiciones a presión de zinc: Aleaciones ZAMAC  
Fundiciones de acero inoxidable, forjas y piezas soldadas: serie 400 y Dúplex (2202, 2205, 2207)



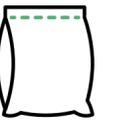
### Variado

Ruedas y llantas de aluminio  
Piezas y fundiciones de metales no ferrosos: Cobre, Latón, Bronce...  
Preparación de superficies antes de aplicación de revestimientos con materia pulverizada

## ESPECIFICACIONES

|  |  |
|--|--|
| COMPOSICIÓN QUÍMICA (PESO %)             | C ~ 0,2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1,5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%    |
| AISI / EN 10088-1 CALIDADES EQUIVALENTES | Tipo 431 / X17CrNi16 - 2                           |
| TAMAÑO                                   | Disponible de 0,075 mm a 2 mm                      |
| DUREZA PROMEDIO (HRC)                    | Nuevo producto: 36 ± 3<br>Mezcla operativa: 52 ± 3 |
| GRAVEDAD ESPECÍFICA                      | ≥ 7,0  |
| FORMA                                    | Redonda  |
| MICROESTRUCTURA                          | Martensítica                                       |

## Embalaje



### BOLSAS

Caja de 1000 kg (2204 lbs.) - 50 bolsas  
Caja de 500 kg (1102 lbs.) - 25 bolsas  
Bolsas de 20 kg (44 lbs.) cada una

Embalaje personalizado bajo petición

## STELUX C - DISTRIBUCIÓN DIMENSIONAL ACUMULATIVA (%)

| N.º de malla | Tamaño de tamiz mm | STELUX C 200 | STELUX C 150 | STELUX C 100 | STELUX C 60 | STELUX C 50 | STELUX C 40 | STELUX C 30 | STELUX C 20 | STELUX C 10 |
|--------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 8            | 2,36               | Todo pasa    |              |              |             |             |             |             |             |             |
| 10           | 2,00               | Máx. 5       | Todo pasa    |              |             |             |             |             |             |             |
| 12           | 1,70               |              | Máx. 5       | Todo pasa    |             |             |             |             |             |             |
| 14           | 1,40               |              |              | Máx. 5       | Todo pasa   |             |             |             |             |             |
| 16           | 1,18               | Mín. 95      |              |              | Máx. 5      | Todo pasa   |             |             |             |             |
| 18           | 1,00               |              | Mín. 90      |              |             | Máx. 5      | Todo pasa   |             |             |             |
| 20           | 0,85               |              |              | Mín. 90      |             |             | Máx. 5      |             |             |             |
| 25           | 0,71               |              |              |              |             |             |             |             |             |             |
| 30           | 0,60               |              |              |              |             |             |             | Todo pasa   |             |             |
| 35           | 0,50               |              |              |              | Mín. 95     |             |             | Máx. 5      |             |             |
| 40           | 0,425              |              |              |              |             | Mín. 95     |             |             | Todo pasa   |             |
| 45           | 0,355              |              |              |              |             |             |             |             | Máx. 5      |             |
| 50           | 0,300              |              |              |              |             |             | Mín. 95     |             |             | Todo pasa   |
| 80           | 0,180              |              |              |              |             |             |             |             |             | Máx. 5      |
| 120          | 0,125              |              |              |              |             |             |             | Mín. 90     |             |             |
| 200          | 0,075              |              |              |              |             |             |             |             | Mín. 85     |             |

W Abrasives  
by WinoA

