



STELUX<sup>®</sup>  
SPECIAL SERIES



## STELUX C<sup>®</sup>

Medio abrasivo de acero inoxidable rentable dedicado a la limpieza, el desbarbado y el acabado de superficies de metales no ferrosos y piezas de acero inoxidable.



La excelente relación calidad-precio hace que STELUX C sea el medio abrasivo de acero inoxidable más utilizado para operaciones de limpieza con chorro de metales no ferrosos y piezas de acero inoxidable, respetando las especificaciones y estándares más rigurosos, como son NADCA y ASTM A 380M.

### HOJA DE DATOS TÉCNICO STELUX C

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PESO %)	C ~ 0,2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1,5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%	
GRADOS EQUIVALENTES AISI Y EN 10088- 1	Tipo 431 y X17CrNi16 - 2	
DUREZA MEDIA (HRC)	Nuevo producto: 36 ± 3	Mezcla operativa: 52 ± 3
DENSIDAD ESPECÍFICA	7.6	
FORMA	Redonda	
MICROESTRUCTURA	Hierro-martensítico	
EMBALAJE	Bolsa de 25 kg (55lbs) de LDPE en palé EUR de 500 kg (1102 lbs) EUR Embalaje personalizable bajo demanda	

*Una gama de productos especializados tanto para operaciones de preparación de superficies con chorro de aire como chorro de turbina.*

#### Aplicaciones

- Piezas y aleaciones de fundición de aluminio: Siluminio (aleación Aluminio-Silicio)
- Fundiciones de moldes a presión de zinc: Aleaciones ZAMAC
- Piezas y aleaciones de metales no ferrosos: Aleaciones de cobre, latón, bronce, cobre- níquel
- Fundiciones de acero inoxidable, forjas y piezas soldadas: 400 series y Duplex (2202, 2205, 2207)
- Preparación de superficies antes de aplicación de revestimientos con materia pulverizada

#### Beneficios

- Contaminación no ferrosa
- Acabado de superficie personalizable: acabado brillo o satinado
- Mezcla operativa estable
- Ningún tratamiento químico adicional
- 100% reciclable

wabrasives.com



W Abrasives  
your key success factor



STELUX C - DISTRIBUCIÓN DIMENSIONAL ACUMULATIVA (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX C 200	STELUX C 150	STELUX C 100	STELUX C 60	STELUX C 50	STELUX C 40	STELUX C 30	STELUX C 20	STELUX C 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

## SOLUCIONES DE VALOR AÑADIDO DE W ABRASIVES

W Abrasives ofrece soluciones personalizadas para su aplicación a través de productos, tecnologías y servicios específicos, que mejorarán su proceso de limpieza con chorro global en términos de productividad, calidad y coste general.

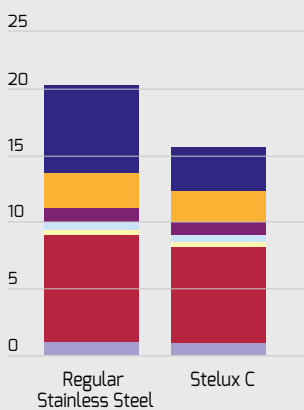
### Productividad

- Módulos de formación personalizados en sus centros de pruebas y en emplazamientos de clientes
- Ensayos en nuestros centros de pruebas ubicados en todo el mundo
- Soporte técnico y servicios de consultoría
- Configuración optimizada de la máquina de limpieza con chorro
- Eficiencia aumentada debido a la mezcla operativa estable



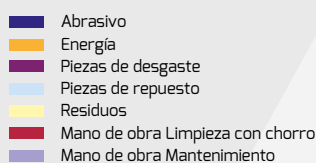
Soluciones de W Abrasives de alto valor añadido personalizadas para su proceso de limpieza con chorro

### Coste de limpieza con chorro €/ MT



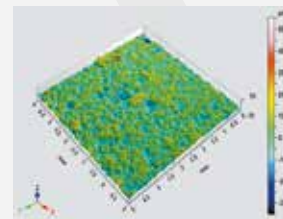
### Coste

- Mejor relación calidad-precio en medios abrasivos de acero inoxidable
- Reducción de nuevas limpiezas con chorro mediante la identificación inmediata de desviación de procesos
- Optimización general de coste de limpieza de chorro



### Calidad

- Tasas de limpieza elevadas
- Piezas limpiadoras
- Acabado óptimo de superficies
- Mayor consistencia de calidad
- Control de calidad fiable y objetivo



Evaluación de limpieza con Tecnología WA CLEAN y evaluación de la dureza con Tecnología WA 3D de una rueda de aluminio tras la limpieza con chorro con STELUX C

wabrasives.com